

Lézervágás vágási tűrése

LÉZERVÁGÁS TŰRÉSE	LV (mm)	MUNKADARAB MÉRETE (mm)							
		≥ 3 < 10	≥ 10 < 35	≥ 35 < 125	≥ 125 < 315	≥ 315 < 1000	≥ 1000 < 2000	≥ 2000 < 4000	≥ 4000 < 6000
	≥ 3,0 ≤ 6,0	+/- 0,3	+/- 0,4	+/- 0,4	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,6	+/- 0,8
	≥ 6,0 ≤ 10	+/- 0,5	+/- 0,6	+/- 0,6	+/- 0,7	+/- 0,7	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 1,0
	≥ 10 ≤ 20	+/- 0,6	+/- 0,7	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 1,0	+/- 1,6	+/- 2,5	+/- 2,5

A táblázatban szereplő adatok tájékoztató jellegűek, így a változtatás jogát fenntartjuk! Kérjük, minden esetben lépjen kapcsolatba kollégáinkkal, akik örömmel segítenek Önnek!