

Plazma vágás vágási tűrése

PLAZMA VÁGÁS TŰRÉSE	VASTAGSÁG (mm)	MUNKADARAB MÉRETE (mm)					
		L < 1000		L < 2000		L < 6000	
		külső kontúr	belső kontúr	külső kontúr	belső kontúr	külső kontúr	belső kontúr
	8 → 28mm	- 0 / + 3	- 3 / + 0	- 0 / + 5	- 5 / + 0	- 0 / + 7	- 7 / + 0
	30 → 60 mm	- 0 / + 5	- 5 / + 0	- 0 / + 7	- 7 / + 0	- 0 / + 9	- 9 / + 0
	65 → 90 mm	- 0 / + 6	- 6 / + 0	- 0 / + 8	- 8 / + 0	- 0 / + 10	- 10 / + 0
	100 → 150 mm	- 0 / + 8	- 8 / + 0	- 0 / + 10	- 10 / + 0	- 0 / + 12	- 12 / + 0

A táblázatban szereplő adatok tájékoztató jellegűek, így a változtatás jogát fenntartjuk! Kérjük, minden esetben lépjen kapcsolatba kollégáinkkal, akik örömmel segítenek Önnek!